



ASPIRATEUR RÉCUPÉRATEUR D'HUILE 100 L

Référence 47486

Nos aspirateurs d'huiles mobiles sont basés sur le principe de Venturi. Alimentés en air comprimé à 7-8 bar le groupe Venturi génère une dépression et crée le vide total. L'aspiration doit se faire huile chaude avec le diamètre de sonde approprié. Ils sont livrés munis d'une jauge latérale graduée et d'un flexible de refoulement 2 m avec anti-goutte. La vidange de l'appareil se fait par mise sous pression (1 bar). Ces appareils sont utilisés en industrie, automobile, moto, nautisme. Le volume d'aspiration est donné avec une sonde de 6 mm pour une température d'huile moteur de 70 °C.



47486 — Aspirateur-récupérateur d'huile 100 litres

CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	100 l
Capacité bol	18 l
Diamètre du bol	400 mm – 606 mm avec collerette
Hauteur	Maxi 1790 mm – mini 1250 mm
Vacuomètre de dépression	OUI
Pression de dépressurisation	7-8 bar
Temps de dépressurisation	130 / 140 s
Vitesse d'aspiration	1.5 à 2 l/mn
Flexible d'aspiration	2 000 mm
Pression maxi de vidange	1 bar
Flexible de vidange	1 600 mm avec crosse
Jauge	Latérale avec protection
Carquois porte sondes	OUI
Entrée air	1/4" – embout rapide
Soupape de sécurité	OUI

Livré avec jeu de 6 sondes référence 45580.
Livré avec embout VW-BMW-CITROEN.

Différenciez-vous, offrez vous la qualité

www.luro.fr

